



Schweißzertifikat

SZ-HWKPdm-2016.11-0028

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Bauschlosserei Carsten Rönsch Weißensee Börnestraße 33/35 13086 Berlin DEUTSCHLAND
Schweißbetrieb	Bauschlosserei Carsten Rönsch, Börnestraße 33/35, 13086 Berlin, DEUTSCHLAND
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Carsten Rönsch, EWS geb. am: 05.05.1965
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	13.01.2017
Gültigkeitsdauer	02.03.2026
Bemerkungen	siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

Groß Kreutz (Havel), 03.03.2023
U.K./UK



Dr.-Ing. Gaube
Vertreter des Leiters der
Prüfstelle